

Справочные данные, которые могут понадобиться Вам
при выполнении работы.

Десятичные приставки		
Наименование	Обозначение	Множитель
гига	Г	10^9
мега	М	10^6
кило	к	10^3
гекто	Г	10^2
санти	с	10^{-2}
милли	м	10^{-3}
микро	мк	10^{-6}
нано	н	10^{-9}

Константы	
ускорение свободного падения на Земле	$g = 10$
гравитационная постоянная	$G = 6,7 \cdot 10^{-11}$
скорость света в вакууме	$c = 3 \cdot 10^8$
элементарный электрический заряд	$e = 1,6 \cdot 10^{-19}$ Кл

Плотность			
бензин	710	древесина (сосна)	400
спирт	800	парафин	900
керосин	800	лёд	900
масло машинное	900	алюминий	2700
вода	1000	мрамор	2700
молоко цельное	1030	цинк	7100
вода морская	1030	сталь, железо	7800
глицерин	1260	медь	8900
ртуть	13 600	свинец	11 350

Удельная			
теплоёмкость воды	4200	теплота парообразования воды	$2,3 \times 10^6$
теплоёмкость спирта	2400	теплота парообразования спирта	$9,0 \times 10^5$
теплоёмкость льда	2100	теплота плавления свинца	$2,5 \times 10^4$
теплоёмкость алюминия	920	теплота плавления стали	$7,8 \times 10^4$
теплоёмкость стали	500	теплота плавления олова	$5,9 \times 10^4$
теплоёмкость цинка	400	теплота плавления льда	$3,3 \times 10^5$
теплоёмкость меди	400	теплота сгорания спирта	$2,9 \times 10^7$
теплоёмкость олова	230	теплота сгорания керосина	$4,6 \times 10^7$
теплоёмкость свинца	130	теплота сгорания бензина	$4,6 \times 10^7$
теплоёмкость бронзы	420		

Температура плавления		Температура кипения	
свинца	327 °С	воды	100 °С
олова	232 °С	спирта	78 °С
льда	0 °С		

Удельное электрическое сопротивление, (при 20 °С)			
серебро	0,016	никелин	0,4
медь	0,017	нихром (сплав)	1,1
алюминий	0,028	фехраль	1,2
железо	0,10		

Нормальные условия: давление 10^5 Па, температура 0 °С